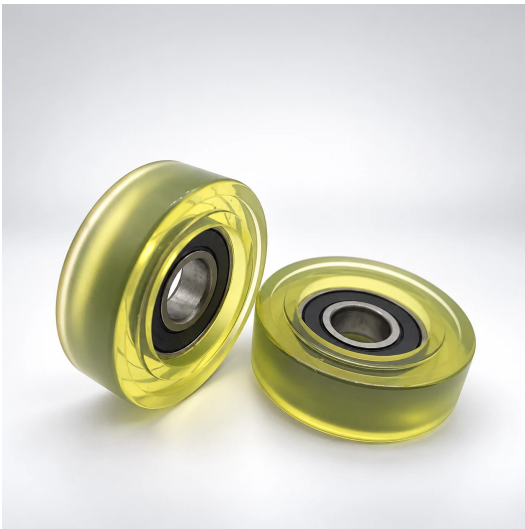


产品选型指南

从外层材质、轴承内芯与成品尺寸三个方面，整理您的生产需求。

软质弹性体



包胶轴承

轴承内芯结合软质弹性体外层，围绕抓附、缓冲与接触工况，讨论材质牌号和目标硬度。

PU / NR / EPDM / VMQ / CR / FKM

硬质塑料



包塑轴承

轴承内芯结合硬质塑料外层，以外形轮廓、刚性和尺寸配合为选型起点。

POM / PA / PA+GF / PE / PP / PTFE

成品型号与参数按图纸确认；未确定的项目可由双方进一步沟通。

速特威轴承

广东省佛山市南海区盐步河东南井工业区D座

282482830@qq.com | WhatsApp +86 139 2863 8865

外层材质

把包胶 / 包塑外层和轴承内芯分开确认，让生产需求更清晰。

包胶轴承

软质弹性体

PU 聚氨酯

确认弹性体牌号、目标硬度、接触表面与包胶厚度。

NR 天然橡胶

确认配方、目标硬度、接触要求与使用环境。

EPDM 三元乙丙橡胶

核对配方、温度、介质与使用环境。

VMQ 硅橡胶

确认具体牌号、温度与接触要求。

CR 氯丁橡胶

核对配方、目标硬度、接触介质与工况。

FKM 氟橡胶

确认牌号、温度、接触介质与生产工艺。

包塑轴承

硬质塑料

POM 聚甲醛

确认具体牌号、外形轮廓、尺寸与装配配合。

PA 尼龙

确认尼龙牌号、湿度、温度与尺寸要求。

PA+GF 尼龙加玻纤

确认尼龙基材、玻纤比例、结构与表面要求。

PE 聚乙烯 (HDPE / UHMWPE)

明确 HDPE 或 UHMWPE 牌号及成型、加工与装配方案。

PP 聚丙烯

确认具体牌号、外形结构、温度与装配要求。

PTFE 聚四氟乙烯

确认牌号、结构尺寸及加工与装配方案。

以上为速特威可选材质类别。软胶与硬胶为产品选型分类，具体软硬以牌号、配方和实测硬度为准。请确认具体牌号、增强比例、颜色及工艺；不同材料与轴承型号的生产组合需逐项确认。

轴承内芯与询盘准备

可搭配深沟球轴承的微型、6000、6200、6300 系列。下表列出代表型号供选型参考，尺寸仅指轴承内芯，不是包胶 / 包塑成品尺寸。

微型系列

小型机构与紧凑安装空间

6000 系列

轻型传送需求

6200 系列

中载需求 · 主力选型

6300 系列

重载及脚轮应用需求

系列与应用方向仅用于初步筛选。实际载荷、速度及寿命需按具体型号、尺寸和工况核对。

基础型号	内孔 d	外径 D	宽度 B	目录
607	7	19	6	SKF
608	8	22	7	NSK
6000	10	26	8	NSK
6001	12	28	8	NSK
6200	10	30	9	NSK
6201	12	32	10	NSK
6300	10	35	11	NSK
6301	12	37	12	NSK

d × D × B / mm. 代表型号尺寸参考 NSK、SKF 公开目录，仅用于型号识别，不代表指定供货品牌。

询盘前，准备这些信息

- 01 产品系列、材质牌号及目标硬度
- 02 轴承内芯、成品外径 / 宽度 / 内孔
- 03 图纸或照片、数量、载荷 / 速度 / 使用环境

具体材质牌号、轴承型号、成品尺寸、包胶 / 包塑厚度、密封、游隙及成型、加工、装配方案需按图纸确认，并非任意材料和型号均可直接组合。

282482830@qq.com | WhatsApp +86 139 2863 8865